GEHL

CHARGEUSES COMPACTES À CHENILLES

À LEVAGE RADIAL

RT175 | RT210

En 1859, une société spécialisée dans les équipements agricoles, basée dans une forge, était créée à West Bend, dans le Wisconsin. Après de timides débuts, la marque Gehl est devenue une référence dans l'industrie des équipements compacts à travers le monde.

une *expérience* exceptionnelle

Depuis ses débuts, Gehl s'est toujours efforcé de proposer des solutions adaptées aux besoins de ses clients, en fabriquant des produits fiables et de grande qualité. Grâce à sa longue expérience en matière d'innovation, Gehl sait répondre aux besoins de ses clients en termes d'équipements et de services.

Avec ses usines de production modernes à Yankton et à Madison, dans le Dakota du Sud, et son unité de Recherche et de Développement dernier cri basée à West Bend, dans le Wisconsin, Gehl dispose de la technologie, des outils et des matériaux les plus élaborés. Nos ingénieurs qualifiés sont également spécialisés dans la conception et l'amélioration de machines de grande qualité adaptées aux besoins spécifiques de nos clients. Nos machines sont modernes, tant en termes de conception que de performances, tout en restant faciles à utiliser et à entretenir.

Lorsque vous achetez une machine Gehl, vous bénéficiez également d'une équipe toute entière à votre service. Besoin d'aide ? Qu'il s'agisse d'une question d'ordre financier, ou liée aux pièces et/ou à l'entretien, Gehl met toute son expérience à votre disposition. Nous nous efforçons chaque jour de maintenir un niveau de service fidèle à celui de Gehl dès ses débuts en 1859.

GEHL®

CRÉÉ DE TOUTES PIÈCES

Les toutes nouvelles chargeuses à chenilles de la série RT de Gehl ne sont pas de simples chargeuses compactes... Elles ont été conçues et fabriquées de toutes pièces avec un objectif en tête : devenir les chargeuses à chenilles les plus innovantes du marché.

Depuis son entrée sur le marché des chargeuses à chenilles en 2001, Gehl n'a cessé de se mettre au service des besoins de ses clients. Nous proposons des chargeuses munies de la puissance et des caractéristiques nécessaires à vos opérations. Cette décennie d'expertise a vu son apogée avec les chargeuses à chenilles RT175 et RT210.

PROBLÈMES DE TENSIONS SUPPRIMÉS - Le système HydraTrac™ tend automatiquement les chenilles dès que le moteur est mis en marche, et pendant l'utilisation.

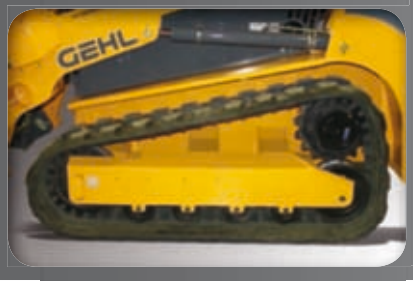
MOTEURS DIESEL YANMAR – Le moteur à aspiration naturelle du RT175 offre un couple de 242,7 Nm et une puissance de 68,4 CV (51 kW), alors que le moteur du RT210 est muni d'un turbo-compresseur offrant un couple de 280 Nm et une puissance de 70,7 CV (52,7 kW), soit la meilleure capacité de traction et le meilleur rendement énergétique de leur catégorie.

BRAS DE LEVAGE RADIAL SURBAISSÉ – Sa grande résistance et son profil surbaissé permettent d'améliorer la visibilité de l'opérateur et d'augmenter la portée au niveau de la hauteur de chargement et de déchargement de la remorque.

CABINE INTÉRIEURE ENTIÈREMENT REDESSINÉE – Le poste de commande ergonomique et réglable offre un confort inégalé à l'opérateur.

Une solution aux problèmes de tensions des machines à chenilles : la toute nouvelle série RT de Gehl. Avec leurs nombreuses caractéristiques spécialement adaptées au marché, le RT175 et le RT210 devraient sans aucun doute devenir une référence dans l'industrie.

MOTEUR À L'ARRÊT



MOTEUR EN MARCHE

TENSION AUTOMATIQUE – Le système de tension automatique HydraTrac™ maintient dynamiquement la tension appropriée pendant l'utilisation de la machine, avant de la relâcher dès que le moteur est arrêté. En garantissant une tension correcte pendant l'utilisation de la machine et un relâchement à l'arrêt du moteur, la durée de vie des chenilles et des roulements est ainsi prolongée.

ENTRETIEN DES CHENILLES – Les chenilles peuvent être facilement retirées sur site, sans aucun outil, en faisant basculer le commutateur d'entretien des chenilles qui se trouve dans le compartiment moteur.

LE BRAS DE LEVAGE RADIAL OPTIMISÉ offre une plus grande résistance et une hauteur de levage supérieure à 3 251 mm, inégalée chez la concurrence dans la même catégorie de poids.

LE SYSTÈME DE COMMANDE DE TRANSMISSION 5x5 offre cinq réglages qui permettent de modifier cinq paramètres en fonction des préférences de l'opérateur et des exigences de l'application.

LE CHÂSSIS SOUDÉ permet de mieux répartir le poids et, ainsi, d'améliorer la stabilité, le calibrage, l'effort de traction, et le roulement.

DES PERFORMANCES EXTRÊMES

LA TECHNOLOGIE ANTI-BLOCAGE détecte électroniquement la charge de la machine, en surveillant et en ajustant la pompe à commande hydrostatique. L'effort de traction est ainsi de 5 371 kg sur le RT175, et de 5 606 kg sur le RT210.

LE SYSTÈME HYDRAULIQUE délivre une pression de 207 bar, qui permet d'obtenir des performances de grande qualité et des temps de cycles rapides, et ainsi d'accroître la productivité. Les vérins de levage hydrauliques sont dotés d'amortisseurs permettant de réduire les secousses lorsque le bras de levage est abaissé.

L'ENTRETIEN est facilité grâce au grand capot-moteur muni d'un vérin à gaz, et à l'ensemble ROPS/FOPS inclinable. Un compartiment breveté escamotable permet de nettoyer parfaitement l'espace prévu pour les jambes, et d'accéder aux composants situés sous la cabine.

UN BUREAU SUR ROUES

EXCELLENTE VISIBILITÉ

Grâce à sa conception révolutionnaire, la cabine permet de mieux voir le bord d'attaque de la benne depuis le siège de l'opérateur.

INSTRUMENTATION

Plus de jauges ni de tableaux de bord compliqués à lire, grâce à l'afficheur multifonctions personnalisable.

GARDE-CORPS LATÉRAUX

Un confort personnalisé et une sécurité renforcée grâce aux garde-corps latéraux repliables et aux accoudoirs réglables.

COMMANDES DE JOYSTICK

Les commandes entièrement réglables installées sur le siège peuvent suivre les mouvements de l'opérateur, pour un contrôle encore plus précis.

CABINE PRESSURISÉE

Un environnement de travail plus propre et moins bruyant grâce à l'enceinte de cabine pressurisée proposée en option.

Une fois sur site, tout est contrôlé depuis le poste opérateur.

Gehl l'a bien compris, et propose une cabine de pilotage spacieuse et innovante dotée des options nécessaires afin de l'adapter à VOS besoins.

CABINE PRESSURISÉE AVEC CHAUFFAGE ET CLIMATISATION - La cabine pressurisée proposée en option offre un système de chauffage et de climatisation, un matériau anti-bruit et un filtre à air installé à l'arrière.

PRENEZ LE CONTRÔLE – Un contrôle précis grâce aux commandes de joystick électro-hydrauliques. La configuration ISO des modes de commande est proposée de série, et d'autres configurations (ISO ou doubles) en option peuvent être choisies sur le tableau de bord électronique.

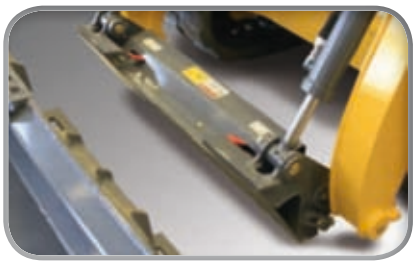
GEHL®

LE TEMPS, C'EST DE L'ARGENT

Le temps est précieux. C'est pourquoi Gehl propose des systèmes de raccordement simples et rapides adaptés à un grand nombre d'équipements.

SYSTÈME ALL-TACH®

Tous les modèles sont munis du système de montage All-Tach® (universel), simple à utiliser et compatible avec la plupart des équipements existants.



SYSTÈME POWER-A-TACH®

Le système Power-A-Tach® permet d'installer et de retirer rapidement des accessoires. L'opérateur quitte son siège uniquement pour raccorder le système hydraulique auxiliaire.

RESTEZ CONNECTÉ

Grâce aux nombreux équipements GEHL® disponibles auprès de votre revendeur, les chargeuses compactes à chenilles de la série RT peuvent être facilement transformées afin de répondre à vos besoins.

GEHL®

CARACTÉRISTIQUES	RT175	RT210
PERFORMANCES		
Système de montage All-Tach®	●	●
Système de tension HydraTrac™	●	●
Système de montage Power-A-Tach®	○	○
Levage hydraulique - mise à niveau auto.	●	●
Levage - mise à niveau auto. sélectionnable	○	○
Transmission hydrostatique 2 vitesses	●	●
Batterie de 12 volts	●	●
MOTEUR		
Système alerte moteur - affichage erreurs	●	●
Système d'arrêt automatique du moteur	●	●
Démarreur syst. de chauffage grille/collecteur	●	●
Purificateur d'air double avec indicateur	●	●
SYSTÈME HYDRAULIQUE		
Système hydraulique auxiliaire	●	●
Système hydraulique aux. haut débit	○	○
TRAIN ROULANT		
Transmission planétaire finale élevée	●	●
Galets sans entretien (de chaque côté)	3	4
Pignons tendeurs AV simple flasque / AR double flasque	●	●
Train roulant pour chenilles caoutchouc	●	●
Transmission hydrostatique servocommande	●	●
Train roulant dédié	●	●
STRUCTURE		
Compartiment escamotable pour pieds	●	●
Alarme de recul	●	●
Radiateur/refroidisseur d'huile hydraulique	●	●
ROPS/FOPS Toit de protection niveau II	●	●
Verrous anti-effraction	●	●
Verrou pour vérin de levage mécanique	●	●
POSTE OPÉRATEUR		
Enceinte cabine pressurisée avec climatisation	○	○
Écran d'affichage multifonctions	●	●
Commande de transmission 5x5	●	●
Commandes joystick électro-hydrauliques	●	●
Configuration des modes de commande	○	○
Régulateur de vitesse, On & Off	○	○
Pédale d'accélération	●	●
Siège à suspensions	●	●

● STANDARD ○ OPTION ● EXCLUSIF – STD.

	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	RT175	RT210
DIMENSIONS	A. Hauteur godet cavé	4267 mm	4369 mm
	B. Hauteur à l'axe du godet	3239 mm	3251 mm
	C. Hauteur machine	876 mm	940 mm
	D. Angle de déversement	40°	39°
	E. Hauteur de déversement	2489 mm	2431 mm
	F. Angle de cavage	102,5°	102,5°
	G. Hauteur de la cabine	2103 mm	2111 mm
	H. Longueur avec godet	3658 mm	3868 mm
	I. Longueur sans godet	2814 mm	2908 mm
	J. Hauteur spécifiée	1715 mm	1720 mm
	K. Portée à la hauteur spécifiée	790 mm	808 mm
	L. Angle de déversement à la hauteur spécifiée	75°	75°
	M. Angle de cavage max. au sol	30°	30°
	N. Position de transport	179 mm	179 mm
	O. Angle de cavage max. en position de transport	33°	33°
	P. Position d'excavation – Sous le niveau du sol	7,6 mm	5,1 mm
	Q. Angle de départ, avec contrepoids standard	30,4°	29,2°
	R. Garde au sol	343 mm	330 mm
	S. Ecartement des chenilles	1313 mm	1313 mm
	T. Largeur des chenilles	320 mm	450 mm
	U. Base des chenilles	1392 mm	1483 mm
	V. Largeur exterieure chenilles	1636 mm	1765 mm
	W. Largeur du godet	1674 mm	1877 mm
	X. Rayon de braquage AV avec godet	2322 mm	2492 mm
	Z. Rayon de braquage AR avec contrepoids	1577 mm	1641 mm
	Angle de cavage max. à la hauteur spécifiée	66,8°	66,8°
	Angle d'approche	90°	90°
	Hauteur du crampon	25 mm	25 mm
CAPACITÉ	Capacité avec une charge limite d'équilibre de 35 %	794 kg	953 kg
	Capacité avec une charge limite d'équilibre de 50 %	1134 kg	1361 kg
	Charge limite d'équilibre	2268 kg	2722 kg
	Poids à vide	3903 kg	4486 kg
MOTEUR	Fabricant/modèle	Yanmar / 4TNV98	Yanmar / 4TNV98T
	Type	4 temps, aspiration naturelle	4 temps, Turbo
	Déplacement (L)/cylindres	3,3 L / 4	3,3 L / 4
	Puissance nette (kW) @ 2 500 tr/min	68,4 CV (51)	70,7 CV (52,7)
	Couple maximal @ 1 600 tr/min	242,7 Nm	280 Nm
	Capacité de la pompe à huile	10,4 L	10,4 L
	Tension/ampérage de l'alternateur	12 V/95 A	12 V/95 A
TRANSMISSIONS DE CHENILLES	Effort de tension/de traction de la barre de remorquage (kg)	5371 kg	5606 kg
	Type de chenilles / Galet de chenilles / Type de galets	Caoutchouc / 4 / Acier	Caoutchouc / 4 / Acier
	Largeur des chenilles	320 mm	450 mm
	Pression au sol	0,43 bar	0,32 bar
FORCES	Débordement de la benne - Vérin de basculement	2354 kg	2491 kg
	Débordement de la benne - Vérin de levage	2195 kg	2449 kg
	Vitesse au sol – Une vitesse	8,2 km/h	8,7 km/h
	Vitesse au sol – Deux vitesses	12,1 km/h	12,7 km/h
VOLUME	Réservoir de carburant	92 L	92 L
	Réservoir hydraulique	41,6 L	52,2 L
	Capacité en liquide de refroidissement	13,3 L	14,4 L
SYSTÈME HYDRAULIQUE	Débit hydraulique auxiliaire– Vitesse nominale	70,0 L/min	82,5 L/min
	Débit hydraulique élevé – Vitesse nominale	128,8 L/min	135,8 L/min
	Type de pompe de transmission	Piston axial à réduction planétaire	
	Type de moteur	Planétaire	Planétaire
ENVIRONNEMENT	LpA opérateur (Directive UE 2006/42/EC)	< 85 dB(A)	< 85 dB(A)
	Niveau sonore maximum autorisé (Directive UE 2000/14/EC)	< 103 dB(A)	< 103 dB(A)
	Vibrations de la carrosserie (ISO 2631-1)	< 0,5 ms²	< 0,5 ms²
	Vibrations du système main/bras (ISO 5349-1)	< 2,5 ms²	< 2,5 ms²
	Batterie (volts)	12V	12V
	Ampérage de démarrage à froid	850 CCA @ -18°C	850 CCA @ -18°C

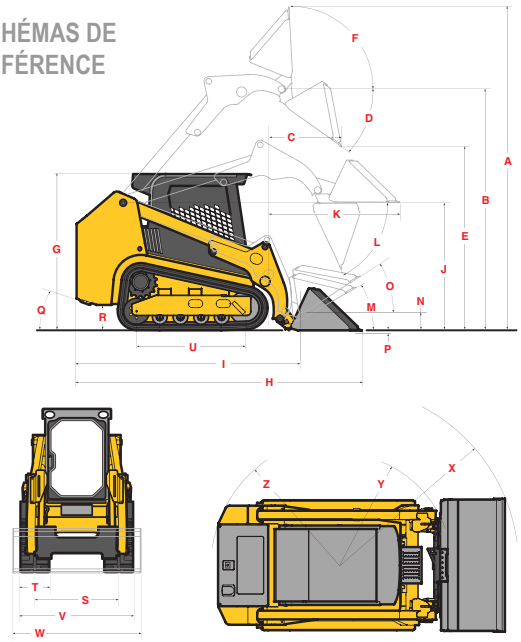
Veiller à bien lire le manuel d'utilisation avant toute opération. Vérifier également que tous les dispositifs de sécurité sont bien en place et fonctionnent correctement.

Gehl se réserve le droit d'apporter des améliorations ou des modifications aux caractéristiques de ses produits à tout moment, et sans aucun avertissement préalable ni aucune obligation.

À VOTRE SERVICE

Les revendeurs agréés Gehl offrent une gamme complète d'équipements compacts, soutenus par un service après-vente, un entretien et des pièces de grande qualité.

SCHÉMAS DE RÉFÉRENCE



Pour plus d'informations sur les chargeuses compactes à chenilles de la série RT et sur le reste de la gamme Gehl, consultez notre site Web

eu.gehl.com

Votre concessionnaire GEHL :

GEHL

Siège social : Manitou Group
B.P. 249 - 430 rue de l'Aubinière - 44158 Ancenis Cedex - France
Tél. : 00 33 (0)2 40 09 10 11 - Fax : 00 33 (0)2 40 83 36 88

A Manitou Group Brand © 2012 CE Division. Gehl. Tous droits réservés. Imprimé en Europe.

N51500000FR_A_0512